

Hydraulic ISO 15 WR-HV

Beschrijving	<p>Een hoogwaardige EP hydraulische olie, gebaseerd op speciaal geselecteerde solvent geraffineerde basisoliën, met een natuurlijke viscositeitindex, waaraan additives zijn toegevoegd teneinde de volgende eigenschappen te verkrijgen:</p> <ul style="list-style-type: none">- uitstekende anti-slijtage eigenschappen- zeer goede anti-corrosie werking- zeer goede oxidatiestabiliteit- zeer goed demulgerend vermogen- zeer goed anti-schuim en luchtafscheidend vermogen- neutraal ten opzichte van kunststofafdichtingen- laag stolpunt																
Toepassing	<p>Deze hydraulische olie is zowel geschikt voor zwaar belaste hydraulische installaties, als voor licht belaste tandwieloverbrengingen en lagers. Tevens is deze olie zeer geschikt als circulatiesmering, voor vacuümpompen en algemene machinesmering (met uitzondering van turbines). Deze olie mag niet gebruikt worden in systemen waarin verzilverde onderdelen voorkomen.</p>																
Prestatieniveau	<p>DIN 51524-2 HVLP AFNOR NF E 48-603 HM ISO 11158 HM ASTM D 6158 HM</p>																
Typische standaardanalyses	<table><tr><td>Dichtheid bij 15 °C, kg/l</td><td>0,867</td></tr><tr><td>Viscositeit 40 °C, mm²/s</td><td>15,00</td></tr><tr><td>Viscositeit 100 °C, mm²/s</td><td>3,40</td></tr><tr><td>Viscositeitindex</td><td>101</td></tr><tr><td>Vlampunt COC, °C</td><td>175</td></tr><tr><td>Vloeipunt, °C</td><td>-36</td></tr><tr><td>Zuurgetal, mgKOH/g</td><td>0,40</td></tr><tr><td>Sulfaatgehalte, %</td><td>0,06</td></tr></table>	Dichtheid bij 15 °C, kg/l	0,867	Viscositeit 40 °C, mm ² /s	15,00	Viscositeit 100 °C, mm ² /s	3,40	Viscositeitindex	101	Vlampunt COC, °C	175	Vloeipunt, °C	-36	Zuurgetal, mgKOH/g	0,40	Sulfaatgehalte, %	0,06
Dichtheid bij 15 °C, kg/l	0,867																
Viscositeit 40 °C, mm ² /s	15,00																
Viscositeit 100 °C, mm ² /s	3,40																
Viscositeitindex	101																
Vlampunt COC, °C	175																
Vloeipunt, °C	-36																
Zuurgetal, mgKOH/g	0,40																
Sulfaatgehalte, %	0,06																